

## APPLICATIONS



Le tuyau SPIRSIL® est idéal pour les transferts de liquides en basse pression, les circuits d'évacuation, les retours de fluides de produits pharmaceutiques, biotechnologiques, cosmétiques et alimentaires. Nous consulter pour compatibilité des fluides et tout produit spécifique.

## COMPOSITION



Toute la gamme SPIRSIL® est élaborée à partir de silicone catalysé platine.

- Tube : silicone translucide.
- Renfort : spire acier inoxydable (haute résistance contre les phénomènes de corrosion sous contrainte) noyée dans le silicone.
- Revêtement extérieur : silicone platine translucide.

## POSSIBILITÉS D'ASSEMBLAGE



NRS®



## CARACTÉRISTIQUES



Tuyau lisse totalement extrudé intérieur/extérieur. Possibilité de visualiser le produit véhiculé. Grande flexibilité, faible rayon de courbure. Longueur standard de fabrication : 5,70 m. Nettoyage : eau chaude à 90°C, autoclavage.



+180°C  
-60°C

## NORMES

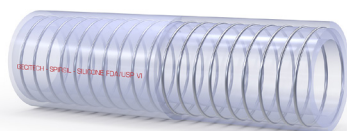


FDA 21 CFR 177.2600, USP class VI, USP Physicochemical 661, Test de cytotoxicité, Hemolysis, Pharmacopée Européenne 3.1.9., 3-A (assemblage Gecitech), sans phtalate.



| Référence | DN |        | Ø int |      | Ø ext |      | Pression de service |     | Pression d'éclatement |     | Rayon de courbure |      | Vide      | Poids |      |
|-----------|----|--------|-------|------|-------|------|---------------------|-----|-----------------------|-----|-------------------|------|-----------|-------|------|
|           | mm | inch   | mm    | inch | mm    | inch | bar                 | PSI | bar                   | PSI | mm                | inch |           | kg/m  | lb/f |
| 456555013 | 12 | 1/2"   | 12,7  | 0,50 | 20,10 | 0,79 | 5                   | 73  | 15                    | 218 | 50                | 2,0  |           | 0,24  | 0,16 |
| 456555016 | 16 | 5/8"   | 16    | 0,63 | 24,5  | 0,96 | 5                   | 73  | 15                    | 218 | 55                | 2,2  |           | 0,35  | 0,24 |
| 456555019 | 19 | 3/4"   | 19,05 | 0,75 | 27,9  | 1,10 | 5                   | 73  | 15                    | 218 | 75                | 3,0  | Nous      | 0,44  | 0,30 |
| 456555025 | 25 | 1"     | 25    | 0,98 | 34,1  | 1,34 | 4                   | 58  | 12                    | 174 | 85                | 3,3  | consulter | 0,59  | 0,39 |
| 456555032 | 32 | 1 1/4" | 32    | 1,26 | 41,1  | 1,62 | 4                   | 58  | 12                    | 174 | 105               | 4,1  |           | 0,71  | 0,48 |
| 456555038 | 38 | 1 1/2" | 38    | 1,50 | 50,5  | 1,99 | 4                   | 58  | 12                    | 174 | 150               | 5,9  |           | 1,17  | 0,79 |
| 456555051 | 51 | 2"     | 51    | 2,01 | 64    | 2,52 | 4                   | 58  | 12                    | 174 | 205               | 8,1  |           | 1,73  | 1,16 |

Les valeurs ci-dessus sont données pour une utilisation à température ambiante (+/- 20°C) et peuvent varier en fonction des conditions d'utilisation.  
Tolérance dimensionnelle : nous consulter.



## APPLICATIONS



The SPIRSIL® hose is ideal for the transfer of fluids at low pressure, drainage circuits, pharmaceutical, biotechnology, cosmetic and food products fluid returns. Contact us for compatibility of fluids and any specific product.

## COMPOSITION



The whole SPIRSIL® range is produced from platinum catalysed silicone.

- Tube: translucent silicone.
- Reinforcement: stainless steel (high resistance against stress corrosion) embedded in the silicone.
- External covering: translucent platinum catalyst formed silicone.

## ASSEMBLY POSSIBILITIES



NRS®



## CHARACTERISTICS



Smooth hoses completely extruded inside and outside. Possibility of viewing the transferred product. Great flexibility, small bend radius. Standard manufacturing length: 5.60 m. Cleaning: hot water at 90°C, autoclaving.



+180°C  
-60°C

## STANDARDS



FDA 21 CFR 177.2600, USP class VI, USP Physicochemical 66, Cytotoxicity test, Hemolysis, European Pharmacopeia 3.1.9., 3-A (Gecitech assembly), phthalate free.



| Reference | DN |        | Ø int |      | Ø ext |      | Working pressure |     | Bursting pressure |     | Bend radius |      | Vacuum  | Weight |      |
|-----------|----|--------|-------|------|-------|------|------------------|-----|-------------------|-----|-------------|------|---------|--------|------|
|           | mm | inch   | mm    | inch | mm    | inch | bar              | PSI | bar               | PSI | mm          | inch |         | kg/m   | lb/f |
| 456555013 | 12 | 1/2"   | 12,7  | 0,50 | 20,10 | 0,79 | 5                | 73  | 15                | 218 | 50          | 2,0  |         | 0,24   | 0,16 |
| 456555016 | 16 | 5/8"   | 16    | 0,63 | 24,5  | 0,96 | 5                | 73  | 15                | 218 | 55          | 2,2  |         | 0,35   | 0,24 |
| 456555019 | 19 | 3/4"   | 19,05 | 0,75 | 27,9  | 1,10 | 5                | 73  | 15                | 218 | 75          | 3,0  | Contact | 0,44   | 0,30 |
| 456555025 | 25 | 1"     | 25    | 0,98 | 34,1  | 1,34 | 4                | 58  | 12                | 174 | 85          | 3,3  | us      | 0,59   | 0,39 |
| 456555032 | 32 | 1 1/4" | 32    | 1,26 | 41,1  | 1,62 | 4                | 58  | 12                | 174 | 105         | 4,1  |         | 0,71   | 0,48 |
| 456555038 | 38 | 1 1/2" | 38    | 1,50 | 50,5  | 1,99 | 4                | 58  | 12                | 174 | 150         | 5,9  |         | 1,17   | 0,79 |
| 456555051 | 51 | 2"     | 51    | 2,01 | 64    | 2,52 | 4                | 58  | 12                | 174 | 205         | 8,1  |         | 1,73   | 1,16 |

Values below are given for use at ambient temperature (+/- 20°C) and may vary depending upon conditions of use.  
Dimensional tolerances: contact us.